

西日本最大級の研磨工場。新しい電解研磨や
高品質の溶接技術を持つ大型製缶メーカー。

株式会社続木鉄工所・株式会社ツツキ

〒792-0011 愛媛県新居浜市西原町三丁目3番37号
TEL(0897)33-7141 FAX(0897)37-2334
<http://www.pika2kobo.com>



化学プラント向けホッパー群
(内面#400)

大型タンク4基
同時施行が可能な
国内でも有数の
電解研磨専用工場を
有しています。

40年以上の実績をもつ製缶にバフ
研磨および電解の技術を融合させ、
自社で製缶から研磨までの一貫生
産を行っております。



医療向け調合タンク(内外面#400+内面NEP)

高い溶接技術で製作されています

ローコストでエコな電解研磨(手動隔膜式)



製缶・溶接



バフ研磨

熟練の技が光る“手バフ研磨”をはじめ、板自動研磨機、鏡板自動研
磨機、パイプ内外研磨機など、西日本最大の設備と動員力で、大小
を問わず、お客様のニーズに応じたサービスを提供いたします。
また、現場への出張工事も承ります。

NEP <電解研磨(手動隔膜式)>

小型の容器は浸漬電解研磨を、中型以上の容器は手動隔膜式電解
研磨を用います。

自社開発した手動式隔膜電解研磨は、事前にバフ粒、鉍物油を自
社で開発したペーストを使用。確実に除去出来るのが特徴です。
浸漬電解研磨の弱点であるスキ間腐食や電解ムラがなく均一に
仕上げる事が出来ます。



作業環境の重視(セミクリーン工場)

搬入はトラックの異物が工場内に入らないようにする為、門型クレーンを使用し、工場内は外部から粉
塵が入らないようクラス3のクリーンア어를常時送し加圧状態で作業を行います。
クリーンア어発生装置からクリーンア어(クラス1)をタンク内に送風して乾燥、クリーンな環境の
中作業を行います。

株式会社続木鉄工所・株式会社ツツキ

創業 昭和20年
資本金 30,000,000円
代表者 代表取締役 続木 剛

所在地 本社(新居浜工場) / 〒792-0011 愛媛県新居浜市西原町三丁目3番37号 TEL(0897)33-7141 FAX(0897)37-2334
 東予工場 / 〒799-1106 愛媛県西条市小松町大頭936番地 TEL(0898)72-3651 FAX(0898)72-3652
 ツツキ / 〒792-0011 愛媛県新居浜市西原町三丁目3番20号 TEL(0897)33-9793 FAX(0897)33-9795

事業概要 プラント配管工事、ステンレスタンク、圧力容器設計・製作・据付工事、一般産業用機械設計・製作・据付並びに配管工事
 半導体クリーン配管工事、ステンレスバフ研摩加工、電解研摩加工

主要取引先 住友化学株式会社、住友金属鉱山株式会社、住友金属鉱山エンジニアリング株式会社、大陽日酸株式会社、日揮株式会社
 三菱化学株式会社、株式会社タクマ、日本電工株式会社、株式会社サムソン、株式会社クラレ

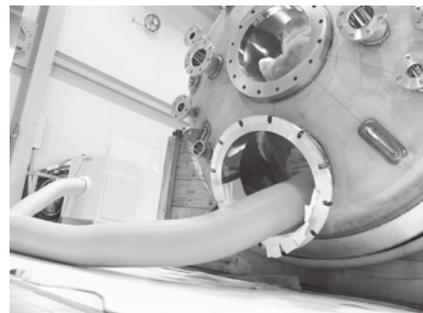
主要製品 配管工事、半導体特殊ガス配管工事、ステンレスタンク設計・製作、産業機械設計・製作、圧力容器設計・製作
 ステンレスバフ研摩加工

免許資格 第一種圧力容器製造
 建設業許可 愛媛県知事許可(般-24)第1094号
 管工事業
 機械器具設置工事業
 日本消防設備安全センター認定工場

主要設備

区分	機械装置名	仕様	台数
新居浜工場	天井クレーン	5t×4 3t×5	9
	ベンディングローラ	16×3050、9×1524	2
	溶接機	パイプ自動溶接機 4台 TIG溶接機 20台、アーク 28台 半自動溶接機 6台	58
	クリーンルーム	5.5m×15m クラス500	1
	旋盤		3
	ラジアルボール盤		2
	東予工場	天井クレーン	20t×1 10t×1 5t×4 3t×2
ベンディングローラ		25t×3100W	1
研摩加工機			4
研磨工場	板自動研磨機	加工範囲 巾3000×長さ10000mm	
	鏡板自動研磨機	加工範囲800φ～2000φ	
	パイプ内外研磨機	加工範囲内面100φ～450φ×長さ1300～4000mm	
	手研磨、バフ加工	(サンダー、フレイキ、リユーター、ハンドミラー等)	
	検査機器	ミットヨ製 面粗度計・ケミカル山本製 ステンチェッカー シコー製 デジタル顕微鏡	
セミクリーン工場	天井クレーン	2.8t	
	門型クレーン	2.8t	

セミクリーン工場設備



大型空気清浄機
 大型の空気清浄機を使い
 槽内部はいつもクリーンです。

純水製造装置
 製品の洗浄に使用します。



大型空調設備を完備、
 室内は快適な温度で作業を
 行います。

工場内外移動式門型クレーン