

精度が厳しい箱型フレームを歪±1mm以内で製作。
ハイテン780の製缶・溶接技術はトップクラスの技術。



有限会社佐々木組

〒792-0002 愛媛県新居浜市磯浦町9番22号
TEL(0897)37-3556 FAX(0897)32-3820

精度が厳しい箱型フレームを歪±1mm以内で製作。
ハイテン780の製缶・溶接技術はトップクラスの技術。



箱型製品(スチール・塗装)

精密製缶フレームの製作

半導体製造装置のフレームなど2mを超える大型の箱型製品の製作、最終製品で±1mm以内の精密製缶加工まで、熟練の技と高度な溶接技術により歪みが少なく加工時間の短縮により高品質で短納期を実現しております。

レーザー切断から
製造、加工まで
一貫生産体制を確立し
高張力鋼板ハイテン780を用いた
10mの大型製缶溶接の製作
精度が厳しい大型の箱型製品は
±1mm以内の製作が可能



箱型製品(ステンレス)

異種材料の溶接技術

スチール・ステンレス・アルミ・チタン等、様々な規格材料を歪みなく高精度に仕上げる溶接技術。さらに捻れやすい高張力鋼板(ハイテン780)とステンレス鋼という異種材を確実に溶接する特殊技術も有しています。



異種材の特殊溶接技術

製缶・溶接

有限会社佐々木組

創業 昭和45年1月1日
 資本金 10,000,000円
 代表者 代表取締役社長 秋田 華佳

所在地 〒792-0002 愛媛県新居浜市磯浦町9番22号
 TEL(0897)37-3556 FAX(0897)32-3820



第二工場

事業概要

・一般産業機械の製缶、配管(高圧・低圧)製作一式 ・一般機械品の製缶、機械加工、組立 ・配管据付工事一式
 ・ステンレス及びアルミ加工 ・レーザー切断 ・NCフライス加工 ・銅、アルミ、ステンレス溶接 ・プレス曲げ加工一式
 ・焼付塗装

主要製品

・一般産業機械等の製缶、配管 ・ステンレス及びアルミ加工 ・レーザー切断(丸パイプ、角パイプ加工機)
 ・銅、アルミ、ステンレス溶接 ・プレス曲げ加工 ・焼付塗装

主要設備

機械装置名	主仕様	台数	機械装置名	主仕様	台数
レーザー加工機	1525mm×3050mm トルンプ	1	ローラー	1300W	1
〃	1525mm×3050mm 三菱	1	〃	2500W	1
プレスプレーキ	2550mm 110t コマツ	1	バリ取り機	AuDeBu1000 AuthenTEC	1
〃	3200mm 220t アマダ	1	三次元測定機	FARO Edge	1
〃	1200mm 25t アマダ	1	開先取機	ハタリー メントラー-FX12S	1
シャーリング	2550mm×6mm コマツ	1	二次元CAD	実寸法師	10
NCアイアンワーカー	タケダ	1	二次元CAD	AP100	1
パイプベンダー	Ø2.5インチ	1	三次元CAD	sheet works	1
アルゴン溶接機		12	三次元CAD	MetaCAM	1
半自動溶接機		13	生産管理システム	APC21	1
旋盤	6尺	1	焼付塗装設備	D3800×W3500×H3600(第二工場)	1
フライス盤	#4山崎技研	1	粉体塗装装置(有機溶剤・粉体)		1
NCフライス盤	山崎技研	1	塗装場天井クレーン	1.4t+1.4t(第二工場)	2
鋸盤	400W 60t	2	天井クレーン	5+5t(第二工場)	1
パイプえぐり加工機		1	〃	2.8t(第二工場)	2

一貫生産体制を確立

CADによる展開、切断、曲げ、製缶、溶接、検査、塗装仕上げまで全て自社内で完結できる一貫生産体制を備えあらゆる顧客ニーズに対応しております。また、3次元測定器の導入により、さらなる品質の向上と短納期で高品質な製品を適正なコストで提供しております。



レーザー加工機



3次元測定器



タンク



放散管



レーザーマスト
アフトマスト



ウェザーフード

