

溶接材料の特性とその使い方

会員企業の皆様の職場では軟鋼または高張力鋼板の溶接材料を使用されることが多いと思われませんが、よく使う溶接材料だからといって溶接材料・溶接条件の選定や施工管理を適切に行わないと、思わぬ溶接欠陥が発生したり、不適切な継手強度となったりすることがあります。今回は溶接材料メーカーの四国溶材（株）殿から普通鋼、高張力鋼の溶接材料について、それらの特性の紹介、用途に応じた材料選定の方法、適切な使い方などについて講演いただき、今一度、どの様な点に気を付けるべきかを学びたいと思います。是非多くの皆様のご参加をお待ちしております。

◇ 日 時 平成30年1月26日（金）15:00～17:00

◇ 会 場 リーガロイヤルホテル新居浜 2F 「松」
(新居浜市前田町6-9)

◇ 講 師 四国溶材株式会社
製造部研究開発セクション 宇野 正記 氏

◇ 講師より

四国唯一の溶接材料メーカーとして被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤの製造を行っている四国溶材では、お客様により良い製品を提供し、溶接環境のサポートをするために日々研鑽に努めています。

今回の講演会では、溶接材料の中でも弊社が製造している軟鋼及び高張力鋼の溶接材料に関する話を中心に、特性とその正しい使い方についてお話します。

【主催】公益財団法人えひめ東予産業創造センター / 【後援】公益財団法人えひめ産業振興財団

参 加 申 込 書	
会社名	
連絡先	電 話
	メー ル
ご出席者	所属部署・役職 氏名
	所属部署・役職 氏名
申込先	FAX 0897-66-1112 / メール tech2@ticc-ehime.or.jp
お問合せ	TEL : 0897-66-1111 / 担当 : 下田・池内
締 切	1月23日（火）